

Hypertherm®

Системы плазменной резки HyPerformance HPRXD

Роботизированная резка и работа с металлоконструкциями



Системы плазменной резки HyPerformance® обеспечивают качество и производительность резки HyDefinition® при эксплуатационных затратах вдвое ниже обычных, что делает их идеальным выбором для роботизированной резки и работы с металлоконструкциями.

На протяжении более четырех десятилетий компания Hypertherm разработала свыше 100 запатентованных технологий в области применения плазмы, чтобы предоставить нашим клиентам исключительные эксплуатационные качества, на которые они могут рассчитывать. Продукты семейства HPRXD® стали идеальным выбором среди продуктов плазменной резки для тех клиентов, которым требуются максимально стабильное качество резки, высочайшая производительность, самые низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность при выполнении роботизированной резки и работе с металлоконструкциями.

Благодаря использованию технологий Hypertherm в системах роботизированной резки производители металлоконструкций могут повысить производительность в 5–7 раз и существенно улучшить точность деталей, а также уменьшить площадь, необходимую для производства.

Системы плазменной резки HyPerformance разработаны для роботизированной резки и работы с металлоконструкциями

Прочный рукав резака и провода специально разработаны для роботизированной резки

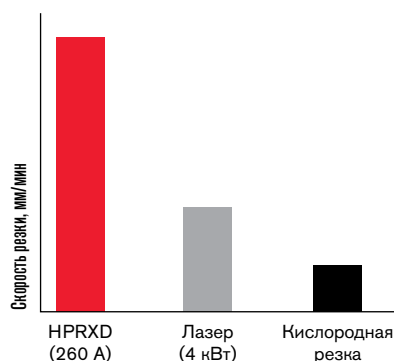
- Интегрированные кабельные зажимы с возможностью вращения позволяют повысить надежность в случаях, когда необходима высокая гибкость.
- Кожаное покрытие (приобретается отдельно) позволяет обеспечить хорошую защиту от брызг расплавленного металла.
- Простые для установки и замены провода с одним инструментальным подключением.
- Для простоты интеграции в широком диапазоне применений роботизированной резки резаки предлагаются с проводами и рукавами разной длины, в том числе с рукавом длиной 114 мм со встроенным запатентованным подшипником, который обеспечивает произвольное вращение при роботизированной резке и резке со скосом.

Максимальная производительность

- В системах плазменной резки HyPerformance® сочетаются высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокое время работоспособности, что в совокупности позволяет добиться максимальной производительности, т. е. повысить количество производимых в час деталей.

Скорость плазменной резки с использованием систем HyPerformance в 2–5 раз выше

Низкоуглеродистая сталь 20 мм



Чтобы узнать адреса ближайших местных дилеров, посетите веб-сайт www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, PowerPierce, HyDefinition и LongLife являются товарными знаками Hypertherm Inc., и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 08/2016, 2-я редакция

87076J Русский / Russian



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Резак и расходные детали

- Технология HyDefinition® обеспечивает мощную и точную резку, позволяя улучшить ее качество и стабильность.
- Запатентованная технология защитного колпачка, охлаждаемого жидкостью, — PowerPierce™ — позволяет отбрасывать расплавленный материал в ходе прожига и резки, что позволяет повысить срок службы защитного экрана.
- Технология LongLife® обеспечивает стабильность качества резки HyDefinition на протяжении самого длительного времени, сокращая эксплуатационные затраты и время простоя.
- Конструкция резака и расходных деталей обеспечивает исключительную точность позиционирования центральной точки инструмента в отношении расположения крепления резака. Это позволяет добиться максимальной воспроизводимости в процессе резки.
- Система внутреннего омического контакта обеспечивает исчерпывающее позиционирование заготовки и устраняет необходимость специального обнаружения.
- Конусные расходные детали для резки со скосом при 80–400 А позволяют расширить диапазон углов резки для применений на материале толщиной в диапазоне от 2 мм до 80 мм.



Вспомогательные детали

- Лазерная указка: крепится непосредственно на рукаве резака, чтобы обеспечить точное позиционирование роботизированных систем выравнивания.
- Плата делителя напряжения: выходной сигнал 0–10 В без искажений и обратная связь по сигналу для точного позиционирования резака и простой интеграции с роботизированными элементами управления.

